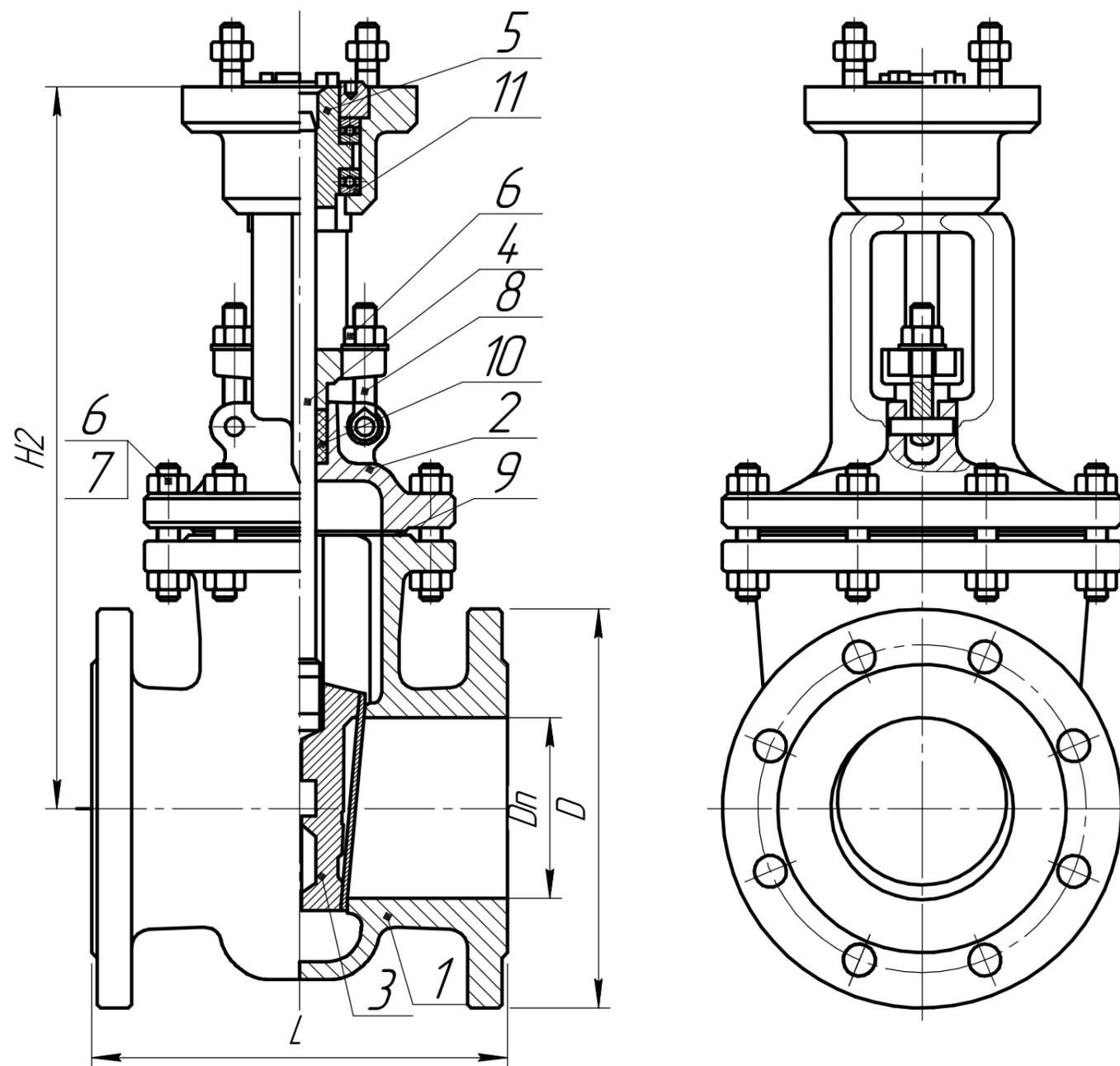


ЖНЦ 76ЖНОЕ



Габаритные и присоединительные размеры, мм

DN	L	D	H2	Масса не более, кг
50	180	160	303	17
80	210	195	346	29
100	230	215	399	39
125	255	245	460	61
150	280	280	577	83
200	330	335	690	124
250	450	405	838	242
300	500	460	986	315

Материал основных деталей

Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь 08Х18Н10
2	Крышка	Сталь 08Х18Н10
3	Клин (диски)	Сталь 08Х18Н10
4	Шпindel	Сталь 08Х18Н10
5	Гайка шпindеля	Латунь ЛС59-1
6	Гайка	Сталь 08Х18Н10
7	Шпилька, болт	Сталь 45Х14Н14В2М
8	Болт откидной	Сталь 45Х14Н14В2М
9	Уплотнение	ТРГ
10	Набивка сальника	ТРГ
11	Подшипник	-
	Наплавка на кольцо в корпусе	Сталь 07Х25Н13
	Наплавка на клине	Сталь 20Х13

**Технические характеристики**

Номинальное давление PN, МПа (кгс/см<sup>2</sup>): 16 (16)  
 Тип присоединения: Фланцевое по ГОСТ 33259-2015  
 Рабочая среда: Жидкие и газообразные среды (вода, воздух, пар, нефть, азот, природный газ, аммиак и другие, среды, в которых скорость коррозии материала корпуса не превышает 0,2мм в год)  
 Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69: УХЛ1  
 Температура рабочей среды, °С: От -60 до +565  
 Температура окружающего воздуха, °С: От -60 до +60  
 Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: "А"  
 Тип управления: Под электропривод  
 Изготовление и поставка: ТУ 3741-001-09212465-2016

				30НЖ941НЖ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Филимонов И.Н.				-	-
Проб.							
Т.контр.					Лист	Листов	1
Н.контр.					ООО "НефтеХимИнжиниринг"		
Утв.		Попчихин С.Г.					

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дораб.

Взам. изв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.