



**НЕФТЕХИМ  
ИНЖИНИРИНГ**

Крупнейший производитель  
трубопроводной арматуры

**+7 (495) 204-20-71**

[info@nhi-group.ru](mailto:info@nhi-group.ru)

**Арт. A00000000077148**

**Клапан запорный сильфонный фланцевый ручной 14нж17ст DN  
15 PN 1,0 МПа УХЛ1, корпус ст. 12Х18Н10Т, класс герметичности  
«В» по ГОСТ 9544-2015**

Цена указана без  
учета НДС

**19270 ₽**



# Характеристики

|                                     |                 |                               |                           |
|-------------------------------------|-----------------|-------------------------------|---------------------------|
| Артикул                             | A00000000077148 | Раздел                        | Клапаны запорные          |
| Таблица фигур                       | 14нж17ст        | Стандарт                      | ТУ 3742-001-09212465-2016 |
| Герметизация подвижного соединения  | Сильфонное      | Тип присоединения             | Фланцевое                 |
| Тип привода                         | Ручной          | DN, мм                        | 15                        |
| PN, кгс/см²                         | 10              | Материал корпуса              | Коррозионностойкая сталь  |
| Рабочая среда                       | Вода, пар, газ  | Температура рабочей среды, °C | От -40 до +350            |
| Температура окружающего воздуха, °C | От -40 до +45   | Климатическое исполнение      | УХЛ1                      |
| Класс герметичности                 | B               | Приемка                       | ОТК                       |
| Назначенный срок службы, лет        | 12              | Назначенный ресурс, циклов    | 8000                      |

|                            |      |          |                                                                                            |
|----------------------------|------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| Наработка на отказ, циклов | 2000 | Гарантия | 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю |
| Масса, кг                  | 2.4  |          |                                                                                            |